

Garant

ER-Spannzangenfutter Form ADB, vernickelt, SK 40 A = 70, für ER-Spannzangen-Größe: 16



Bestelldaten

Bestellnummer	300515 16
GTIN	4045197945815
Artikelklasse	31A

Beschreibung

Ausführung:

Außen- und Innenkegel geschliffen. Mit Balluffchip-Bohrung.

GARANT –

- **hohe Laufruhe durch hartüberdrehte Schäfte und Feinwuchtung G2,5 / 25000 min⁻¹.**
- **optimaler Korrosionsschutz durch vernickelte Oberflächen.**
- **höchste Spannkraft und Genauigkeit mittels GARANT Präzisionsspannmutter.**

Spezielle Vernickelung.

GARANT –

- **Wuchtgüte G2,5 / 25000 min⁻¹**
- **Alle Schäfte hartüberdreht (Laufruhe!).**
- **Präzisions-Spannmutter GARANT feingewuchtet (G2,5 / 25000 min⁻¹) und beschichtet, dadurch hohe Spannkraft und geringer Verschleiß.**
- **Durchgang aufgebohrt.**

Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach DIN 6499 – Form A und B.

Lieferumfang:

Inklusive Spannmutter.

Sonderzubehör:

Anzugsbolzen (AB) Nr. 308600 – 308806, AB-Spannschlüssel Nr.308820 – 308835, ER-Spannschlüssel Nr. 309680 bzw. 613300, ER-Spannzangen Nr. 308901 – 309449, ER-Spannmutter Nr. 309615 (für Dichtscheiben), Dichtscheiben Nr. 309625 – 309645 (für Nr. 309615).

Zerspanungsstrategie: HSC

Spannbereich: 0,5 - 10 mm
 Außen-Ø D: 28 mm
 Ersatz-High-Speed-Mutter GARANT Nr. 309610: 16
 Ersatz-Mutter HOLEX Nr. 309580: 16

Technische Beschreibung

für ER-Spannzangen	16
Ersatz-Mutter HOLEX Nr. 309580	16
Auskraglänge A-Maß	70 mm
Ersatz-High-Speed-Mutter GARANT Nr. 309610	16
Außen-Ø D	28 mm
Spannbereich	0,5 - 10 mm
Spann-Ø D ₁	0,5-10 mm
Aufnahme	SK 40 A = 70
Aufnahme-Norm	ISO 7388-1
Form	ADB
Wuchtgüte G bei Drehzahl	G 2,5 bei 25000 min ⁻¹
Rundlaufgenauigkeit	≤ 3 µm
Zerspanungsstrategie	HSC
Balluffchip-Bohrung	ja
Produktart	Spannzangenfutter

Zubehör

Einmaulschlüssel Schlüsselweite 25 mm	613300 25
---------------------------------------	-----------