

Garant

Messerkopfaufnahme High-Performance schwingungsgedämpft, zylindrisch mit Kühlkanalbohrungen, SK 50 A = 300, Dorn-Ø d1: 16mm



Bestelldaten

Bestellnummer	301104 16
GTIN	4045197946225
Artikelklasse	31H

Beschreibung

Ausführung:

- **Kegelschaft, Aufnahmezapfen und Anlageflächen am Bund geschliffen.**
- **Mit RFID / Balluffchip-Bohrung.**
- **Vergrößerter Bund-Auflagefläche.**

Vorteil:

Der speziell auf die Aufnahmen abgestimmte SM-Kern ermöglicht auch bei längeren Auskragungen optimale Zerspanungsergebnisse:

- **Zeitersparnis durch maximale Zerspanungsparameter.**
- **Ruhiger Lauf und somit perfekte Oberflächenresultate.**
- **Kostensparnis durch längere Werkzeugstandzeiten.**
- **Schonung der Maschinenspindel gegenüber Vibrationen.**

Lieferumfang:

Inklusive Fräseranzugsschraube und Mitnehmerstein.

Sonderzubehör:

Anzugsbolzen (AB) Nr. 308600 – 308806, AB-Spannschlüssel Nr. 308820 – 308835, Spezialschlüssel Nr. 309840. Fräseranzugsschrauben Nr. 309860; 309861.

Hinweis:

Wuchtgüte G 6,3 abhängig von der maximalen Betriebsdrehzahl.
Weitere Größen auf Anfrage.

Technische Beschreibung

maximale Drehzahl n_{\max}	6000 min ⁻¹
Fräsdornlänge L_4	17 mm

Dorn-Ø d ₁	16 mm
Auskraglänge A-Maß	300 mm
Außen-Ø D	38 mm
Spann-Ø D ₁	16 mm
Aufnahme	SK 50 A = 300
Norm	DIN 6357
Aufnahme-Norm	ISO 7388-1
Form	AD
Wuchtgüte G bei Drehzahl	G 6,3 bei 8000 min ⁻¹
Rundlaufgenauigkeit	≤ 5 µm
Zerspanungsstrategie	HPC
Schwingung	gedämpft
Produktart	Messerkopfaufnahme