

Garant

Messerkopfaufnahme High-Performance schwingungsgedämpft, zylindrisch mit Kühlkanalbohrungen, SK 40 A = 200, Dorn-Ø d1: 16mm

**Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 301101 16 |
| GTIN | 4045197946058 |
| Artikelklasse | 31H |

Beschreibung**Ausführung:**

- **Kegelschaft, Aufnahmezapfen und Anlageflächen am Bund geschliffen.**
- **Mit RFID / Balluffchip-Bohrung.**
- **Vergrößerter Bund-Auflagefläche.**

Vorteil:

Der speziell auf die Aufnahmen abgestimmte SM-Kern ermöglicht auch bei längeren Auskragungen optimale Zerspanungsergebnisse:

- **Zeitersparnis durch maximale Zerspanungsparameter.**
- **Ruhiger Lauf und somit perfekte Oberflächenresultate.**
- **Kostensparnis durch längere Werkzeugstandzeiten.**
- **Schonung der Maschinenspindel gegenüber Vibrationen.**

Lieferumfang:

Inklusive Fräseranzugsschraube und Mitnehmerstein.

Sonderzubehör:

Anzugsbolzen (AB) Nr. 308600 – 308806, AB-Spannschlüssel Nr. 308820 – 308835, Spezialschlüssel Nr. 309840. Fräseranzugsschrauben Nr. 309860; 309861.

Hinweis:

Wuchtgüte G 6,3 abhängig von der maximalen Betriebsdrehzahl.
Weitere Größen auf Anfrage.

Technische Beschreibung

| | |
|--------------------|--------|
| Außen-Ø D | 38 mm |
| Auskraglänge A-Maß | 200 mm |

| | |
|------------------------------|----------------------------------|
| maximale Drehzahl n_{\max} | 8000 min ⁻¹ |
| Dorn-Ø d_1 | 16 mm |
| Fräsdornlänge L_4 | 17 mm |
| Spann-Ø D_1 | 16 mm |
| Aufnahme | SK 40 A = 200 |
| Norm | DIN 6357 |
| Aufnahme-Norm | ISO 7388-1 |
| Form | AD |
| Wuchtgüte G bei Drehzahl | G 6,3 bei 8000 min ⁻¹ |
| Rundlaufgenauigkeit | ≤ 5 µm |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Schwingung | gedämpft |
| Produktart | Messerkopfaufnahme |