

Garant

Messerkopfaufnahme High-Performance schwingungsgedämpft, zylindrisch mit Kühlkanalbohrungen, SK 40 A = 300, Dorn-Ø d1: 16mm

**Bestelldaten**

Bestellnummer	301102 16
GTIN	4045197946072
Artikelklasse	31H

Beschreibung**Ausführung:**

- **Kegelschaft, Aufnahmezapfen und Anlageflächen am Bund geschliffen.**
- **Mit RFID / Balluffchip-Bohrung.**
- **Vergrößerter Bund-Auflagefläche.**

Vorteil:

Der speziell auf die Aufnahmen abgestimmte SM-Kern ermöglicht auch bei längeren Auskragungen optimale Zerspanungsergebnisse:

- **Zeitersparnis durch maximale Zerspanungsparameter.**
- **Ruhiger Lauf und somit perfekte Oberflächenresultate.**
- **Kostensparnis durch längere Werkzeugstandzeiten.**
- **Schonung der Maschinenspindel gegenüber Vibrationen.**

Lieferumfang:

Inklusive Fräseranzugsschraube und Mitnehmerstein.

Sonderzubehör:

Anzugsbolzen (AB) Nr. 308600 – 308806, AB-Spannschlüssel Nr. 308820 – 308835, Spezialschlüssel Nr. 309840. Fräseranzugsschrauben Nr. 309860; 309861.

Hinweis:

Wuchtgüte G 6,3 abhängig von der maximalen Betriebsdrehzahl.
Weitere Größen auf Anfrage.

Technische Beschreibung

Außen-Ø D	38 mm
Auskraglänge A-Maß	300 mm

maximale Drehzahl n_{\max}	4500 min ⁻¹
Fräsdornlänge L_4	17 mm
Dorn-Ø d_1	16 mm
Spann-Ø D_1	16 mm
Aufnahme	SK 40 A = 300
Norm	DIN 6357
Aufnahme-Norm	ISO 7388-1
Form	AD
Wuchtgüte G bei Drehzahl	G 6,3 bei 8000 min ⁻¹
Rundlaufgenauigkeit	≤ 5 µm
Zerspanungsstrategie	HPC
Schwingung	gedämpft
Produktart	Messerkopfaufnahme