

**Garant**

**Messerkopfaufnahme High-Performance schwingungsgedämpft, zylindrisch mit Kühlkanalbohrungen, SK 50 A = 200, Dorn-Ø d1: 22mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	301103 22
GTIN	4045197946201
Artikelklasse	31H

**Beschreibung****Ausführung:**

- **Kegelschaft, Aufnahmezapfen und Anlageflächen am Bund geschliffen.**
- **Mit Balluffchip-Bohrung.**
- **Vergrößerter Bund-Auflagefläche.**

**Vorteil:**

Der speziell auf die Aufnahmen abgestimmte SM-Kern ermöglicht auch bei längeren Auskragungen optimale Zerspanungsergebnisse:

- **Zeitersparnis durch maximale Zerspanungsparameter.**
- **Ruhiger Lauf und somit perfekte Oberflächenresultate.**
- **Kostensparnis durch längere Werkzeugstandzeiten.**
- **Schonung der Maschinenspindel gegenüber Vibrationen.**

**Lieferumfang:**

Inklusive Fräseranzugsschraube und Mitnehmerstein.

**Sonderzubehör:**

Anzugsbolzen (AB) Nr. 308600 – 308806, AB-Spannschlüssel Nr. 308820 – 308835, Spezialschlüssel Nr. 309840. Fräseranzugsschrauben Nr. 309860; 309861.

**Hinweis:**

Wuchtgüte G 6,3 abhängig von der maximalen Betriebsdrehzahl.

Weitere Größen auf Anfrage.

Außen-Ø D: 48 mm

Fräsdornlänge L<sub>4</sub>: 19 mm

maximale Drehzahl n<sub>max</sub>: 8000 min<sup>-1</sup>

**Technische Beschreibung**

Außen-Ø D	48 mm
Dorn-Ø d <sub>1</sub>	22 mm
Fräsdornlänge L <sub>4</sub>	19 mm
Auskraglänge A-Maß	200 mm
maximale Drehzahl n <sub>max</sub>	8000 min <sup>-1</sup>
Spann-Ø D <sub>1</sub>	22 mm
Aufnahme	SK 50 A = 200
Norm	DIN 6357
Aufnahme-Norm	ISO 7388-1
Form	AD
Wuchtgüte G bei Drehzahl	G 6,3 bei 8000 min <sup>-1</sup>
Rundlaufgenauigkeit	≤ 5 µm
Zerspanungsstrategie	HPC
Schwingung	gedämpft
Produktart	Messerkopfaufnahme