



HOLEX Pro Steel VHM-Schruppfräser HPC, TiAlN, Ø DC: 16mm



Bestelldaten

Bestellnummer	203058 16
GTIN	4045197947703
Artikelklasse	12X

Beschreibung

Ausführung:

Zum **Schruppen und Schlichten**.

Bis $0,7 \times D$ ins Volle **bei höchsten Vorschubwerten** und hoher Laufruhe.

Vorteil:

Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.

Technische Beschreibung

Toleranz Nenn-Ø	0 / -0,03
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Zähnezahl Z	4
Schneidenlänge L_c	48 mm
Auskräglänge L_1 inkl. Freistellung	58 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Freistellungs-Ø D_1	15,5 mm
Gesamtlänge L	108 mm
Schaft-Ø D_s	16 mm
Spiralwinkel	38 Grad
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Schneiden-Ø D_c	16 mm

Eckenfasenbreite bei 45°	0,4 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Serie	Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,25 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	260 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	240 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	80 m/min	M
GG(G)	geeignet	250 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		

Luft

geeignet