

**HOLEX Pro Steel VHM-Schruppfräser HPC, TiAlN, Ø DC: 6mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	203058 6
GTIN	4045197946263
Artikelklasse	12X

Beschreibung**Ausführung:**

Zum **Schruppen und Schlichten**.

Bis 0,7×D ins Volle **bei höchsten Vorschubwerten** und hoher Laufruhe.

Vorteil:

Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Freistellungs-Ø D_1	5,5 mm
Schneidenlänge L_c	18 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	24 mm
Gesamtlänge L	62 mm
Toleranz Nenn-Ø	0 / -0,03
Schaft-Ø D_s	6 mm
Spiralwinkel	38 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm

Schneiden-Ø D _c	6 mm
Zähnezahl Z	4
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Serie	Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,25×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	260 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	240 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	80 m/min	M
GG(G)	geeignet	250 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		

Luft

geeignet