

Garant**VHM-Fräser, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	202815 10
GTIN	4045197947765
Artikelklasse	11X

Beschreibung**Ausführung:**

Doppelt hinterschlifflener Seitenfreiwinkel.

Mit **Hochleistungsbeschichtung** für universellen Einsatz.**Technische Beschreibung**

Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ²	0,06 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Zähnezahl Z	4
Schneidenlänge L_c	40 mm
Schaft-Ø D_s	10 mm
Schaftform	HB
Gesamtlänge L	100 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Eckenfasenbreite bei 45°	0,08 mm
Schneiden-Ø D_c	10 mm
Spiralwinkel	35 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiAlN

Schneidstoff	VHM
Norm	Werknorm
Typ	N
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	200 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	105 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	60 m/min	P
Stahl < 55 HRC	geeignet	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	60 m/min	M
GG(G)	geeignet	90 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		