

**Garant**
**VHM-Fräser, TiAlN, Ø e8 DC: 5mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	202825 5
GTIN	4045197948144
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Doppelt hinterschliffener Seitenfreiwinkel.

Mit **Hochleistungsbeschichtung** für universellen Einsatz.

**Technische Beschreibung**

Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
Zähnezahl Z	4
Schaftform	HA
Toleranz Nenn-Ø	e8
Eckenfasenbreite bei 45°	0,06 mm
Schneidenlänge $L_c$	25 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Gesamtlänge L	100 mm
Schaft-Ø $D_s$	5 mm
Spiralwinkel	35 Grad
Schneiden-Ø $D_c$	5 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiAlN

Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,1×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	210 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	140 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	75 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	50 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 55 HRC	geeignet	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	40 m/min	M
GG(G)	geeignet	70 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		