

Garant
VHM-Fräser, TiAlN, Ø e8 DC: 3mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 202825 3 |
| GTIN | 4045197948120 |
| Artikelklasse | 11X |

Beschreibung
Ausführung:

Doppelt hinterschlifflener Seitenfreiwinkel.

Mit **Hochleistungsbeschichtung** für universellen Einsatz.

Technische Beschreibung

| | |
|---|---------------------------------|
| Gesamtlänge L | 75 mm |
| Spiralwinkel | 35 Grad |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Schaftform | HA |
| Eckenfasenbreite bei 45° | 0,04 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | e8 |
| Schneidenlänge L _c | 16 mm |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Zähnezahl Z | 4 |
| Schaft-Ø D _s | 3 mm |
| Vorschub f _z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ² | 0,011 mm |
| Schneiden-Ø D _c | 3 mm |
| Eckenfasenwinkel | 45 Grad |
| Beschichtung | TiAlN |

| | |
|---|--------------------|
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | Werknorm |
| Typ | N |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | 0,1×D bei Besäumen |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Eckfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 210 m/min | N |
| Alu > 10% Si | bedingt geeignet | 140 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 80 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 75 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 70 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 50 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 40 m/min | P |
| Stahl < 55 HRC | geeignet | 25 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 60 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 40 m/min | M |
| GG(G) | geeignet | 70 m/min | K |
| Uni | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | bedingt geeignet | | |
| trocken | bedingt geeignet | | |
| Luft | bedingt geeignet | | |