

**Garant**
**VHM-Fräser HPC, DLC, Ø f8 DC: 12mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	202552 12
GTIN	4045197948281
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Stabiler Schruppfräser **ohne** Kordelverzahnung.

Mit starkem Kern, **speziellen Spanraummulden** und **großen polierten Spanräumen**.

**Verwendung:**

Zum Schruppfräsen mit hohen Ansprüchen an die Werkstückoberfläche.

**Technische Beschreibung**

Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,1 mm
Toleranz Nenn-Ø	f8
Spiralwinkel	45 Grad
Schaftform	HA
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Schneiden-Ø $D_c$	12 mm
Schaft-Ø $D_s$	12 mm
Auskräglänge $L_1$ inkl. Freistellung	46 mm
Zähnezahl Z	4
Gesamtlänge L	93 mm
Schneidenlänge $L_c$	36 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HA mit h6

Freistellungs- $\varnothing$ $D_1$	11 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Alu kurzspanend	0,12 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu	geeignet	480 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	440 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	400 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	200 m/min	N
PE-HD	geeignet	160 m/min	N
PA 66	geeignet	200 m/min	N
PEEK	geeignet	150 m/min	N
PF 31	geeignet	130 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	180 m/min	N
POM GF25	geeignet	160 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	150 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	130 m/min	N

PTFE CF25	geeignet	160 m/min	N
Hybride	bedingt geeignet	m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	300 m/min	N
Cu	geeignet	160 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		

### Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB