

**Garant**
**VHM-Fräser HPC, DLC, Ø f8 DC: 10mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 202552 10     |
| GTIN          | 4045197948274 |
| Artikelklasse | 11X           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Stabiler Schruppfräser **ohne** Kordelverzahnung.

Mit starkem Kern, **speziellen Spanraummulden** und **großen polierten Spanräumen**.

**Verwendung:**

Zum Schruppfräsen mit hohen Ansprüchen an die Werkstückoberfläche.

**Technische Beschreibung**

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>                                    | 10 mm                           |
| Spiralwinkel   | 45 Grad                         |
| Schaft   | DIN 6535 HA mit h6              |
| Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Alu kurzspanend    | 0,11 mm                         |
| Schaftform   | HA                              |
| Eckenfasenbreite bei 45°                                   | 0,2 mm                          |
| Toleranz Nenn-Ø  | f8                              |
| Gesamtlänge L  | 80 mm                           |
| Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>                             | 9,2 mm                          |
| Zähnezahl Z  | 4                               |
| Zustellrichtung  | horizontal, schräg und vertikal |
| Schneidenlänge L <sub>c</sub>                              | 30 mm                           |
| Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in Alu kurzspanend | 0,09 mm                         |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Auskraglänge L <sub>1</sub> inkl. Freistellung   | 38 mm              |
| Schneiden-Ø D <sub>c</sub>                       | 10 mm              |
| Eckenfasenwinkel                                 | 45 Grad            |
| Beschichtung                                     | DLC                |
| Schneidstoff                                     | VHM                |
| Norm   | Werksnorm          |
| Typ  | W                  |
| Spiralwinkel-Eigenschaft                         | ungleich           |
| Teilung der Schneiden                            | ungleich           |
| Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation | 0,3×D bei Besäumen |
| Innenkühlung                                     | nein               |
| Zerspanungsstrategie                             | HPC                |
| Farbring   | gelb               |
| Produktart                                       | Eckfräser          |

## Anwenderdaten

|                   | Eignung  | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|-------------------|----------|----------------|----------|
| Alu               | geeignet | 480 m/min      | N        |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 440 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si      | geeignet | 400 m/min      | N        |
| PMMA Acryl        | geeignet | 200 m/min      | N        |
| PE-HD             | geeignet | 160 m/min      | N        |
| PA 66             | geeignet | 200 m/min      | N        |
| PEEK              | geeignet | 150 m/min      | N        |
| PF 31             | geeignet | 130 m/min      | N        |
| PVDF GF20         | geeignet | 180 m/min      | N        |
| POM GF25          | geeignet | 160 m/min      | N        |
| PA 66 GF30        | geeignet | 150 m/min      | N        |
| PEEK GF30         | geeignet | 130 m/min      | N        |

|                    |                  |           |   |
|--------------------|------------------|-----------|---|
| PTFE CF25          | geeignet         | 160 m/min | N |
| Hybride            | bedingt geeignet | m/min     | N |
| Honeycomb Sandwich | bedingt geeignet | 300 m/min | N |
| Cu                 | geeignet         | 160 m/min | N |
| CuZn               | geeignet         | 200 m/min | N |
| nass maximal       | geeignet         |           |   |
| nass minimal       | geeignet         |           |   |
| trocken            | bedingt geeignet |           |   |
| Luft               | geeignet         |           |   |

### Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB