

Garant
VHM-Fräser HPC, DLC, Ø f8 DC: 16mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 202552 16 |
| GTIN | 4045197948298 |
| Artikelklasse | 11X |

Beschreibung
Ausführung:

Stabiler Schruppfräser **ohne** Kordelverzahnung.

Mit starkem Kern, **speziellen Spanraummulden** und **großen polierten Spanräumen**.

Verwendung:

Zum Schruppfräsen mit hohen Ansprüchen an die Werkstückoberfläche.

Technische Beschreibung

| | |
|---|---------------------------------|
| Schneidenlänge L_c | 48 mm |
| Eckenfasenbreite bei 45° | 0,2 mm |
| Schaft-Ø D_s | 16 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | f8 |
| Freistellungs-Ø D_1 | 15 mm |
| Zähnezahl Z | 4 |
| Vorschub f_z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend | 0,12 mm |
| Schaftform | HA |
| Schneiden-Ø D_c | 16 mm |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung | 58 mm |
| Spiralwinkel | 45 Grad |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |

| | |
|--|--------------------|
| Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend | 0,14 mm |
| Gesamtlänge L | 108 mm |
| Eckenfasenwinkel | 45 Grad |
| Beschichtung | DLC |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | Werknorm |
| Typ | W |
| Spiralwinkel-Eigenschaft | ungleich |
| Teilung der Schneiden | ungleich |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | 0,3×D bei Besäumen |
| Innenkühlung | nein |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Farbring | gelb |
| Produktart | Eckfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|-------------------|----------|-----------|----------|
| Alu | geeignet | 480 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 440 m/min | N |
| Alu > 10% Si | geeignet | 400 m/min | N |
| PMMA Acryl | geeignet | 200 m/min | N |
| PE-HD | geeignet | 160 m/min | N |
| PA 66 | geeignet | 200 m/min | N |
| PEEK | geeignet | 150 m/min | N |
| PF 31 | geeignet | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 | geeignet | 180 m/min | N |
| POM GF25 | geeignet | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | geeignet | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | geeignet | 130 m/min | N |

| | | | |
|--------------------|------------------|-----------|---|
| PTFE CF25 | geeignet | 160 m/min | N |
| Hybride | bedingt geeignet | m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | bedingt geeignet | 300 m/min | N |
| Cu | geeignet | 160 m/min | N |
| CuZn | geeignet | 200 m/min | N |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | geeignet | | |
| trocken | bedingt geeignet | | |
| Luft | geeignet | | |

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB