



## HOLEX CleverDrill Spiralbohrer HSS, unbeschichtet, Ø DC h8: 14 mm



### Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 113005 14     |
| GTIN          | 4045197952806 |
| Artikelklasse | 12B           |

### Beschreibung

#### Ausführung:

Stabiler Bohrer für alle Standardanwendungen. Verbessertes Anbohrverhalten durch Kreuzanschliff. Kerndicke und Kernanstieg normal. Profilgeschliffen. Oberfläche: Bronzefarben-angelassene Spiralnut.

#### Empfehlung:

##### Maximale Bohrtiefe:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Innenkühlung: nein

Norm: DIN 1897

Toleranz Nenn-Ø: h8

Spitzenwinkel: 130 Grad

Schaft: Zylinderschaft

Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe  $L_2$ : 33 mm

Spannutenlänge  $L_c$ : 54 mm

Gesamtlänge L: 107 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 14 mm

Vorschub f in Stahl < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,16 mm/U

### Technische Beschreibung

|   |           |
|---|-----------|
| Gesamtlänge L                               | 107 mm    |
| Nenn-Ø $D_c$                                | 14 mm     |
| Vorschub f in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,16 mm/U |
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$         | 33 mm     |

|                            |                   |
|----------------------------|-------------------|
| Spannutenlänge $L_c$       | 54 mm             |
| Toleranz Nenn- $\emptyset$ | h8                |
| Norm                       | DIN 1897          |
| Schaft- $\emptyset D_s$    | 14 mm             |
| Anzahl Schneiden Z         | 2                 |
| Spitzenwinkel              | 130 Grad          |
| Schaft                     | Zylinderschaft    |
| Serie                      | HOLEX CleverDrill |
| Beschichtung               | unbeschichtet     |
| Schneidstoff               | HSS               |
| Typ                        | N                 |
| Innenkühlung               | nein              |
| Farbring                   | ohne              |
| Produktart                 | Spiralbohrer      |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | $V_c$    | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------|----------|
| Alu Kunststoffe                | bedingt geeignet | 80 m/min | N        |
| Alu (kurzspanend)              | bedingt geeignet | 63 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                   | bedingt geeignet | 50 m/min | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 35 m/min | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 32 m/min | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 25 m/min | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 20 m/min | P        |
| GG(G)                          | bedingt geeignet | 30 m/min | K        |
| CuZn                           | geeignet         | 40 m/min | N        |
| Öl                             | geeignet         |          |          |
| nass maximal                   | geeignet         |          |          |

