

**Maschinen-Gewindebohrer Form B DIN 371/376, unbeschichtet, M: M20****Bestelldaten**

Bestellnummer	131260 M20
GTIN	4045197953278
Artikelklasse	12H

Beschreibung**Ausführung:
Mit Schälanschnitt.**

Gewindeart: M
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Toleranzklasse: ISO 2 6H
Gewindesteigung: 2,5 mm
Gesamtlänge L: 140 mm
Schaft-Ø D_s: 16 mm
Schaft-Vierkant □: 12 mm
Kernloch-Ø: 17,5 mm

Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	17,5 mm
Gesamtlänge L	140 mm
Norm	DIN 376
Anzahl Schneiden Z	3
Schaft-Ø D _s	16 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewinde-Ø	20 mm
Anzahl Spannuten	3
Toleranzklasse	ISO 2 6H

Gewindesteigung	2,5 mm
Gewindetiefe	60 mm
Schaft-Vierkant □	12 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M20
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		