

**Maschinen-Gewindebohrer Form B DIN 371/376, unbeschichtet, M: M24****Bestelldaten**

Bestellnummer	131260 M24
GTIN	4045197953285
Artikelklasse	12H

**Beschreibung****Ausführung:****Mit Schälanschnitt.**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 3 mm

Gesamtlänge L: 160 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 18 mm

Schaft-Vierkant □: 14,5 mm

Kernloch-Ø: 21 mm

**Technische Beschreibung**

Gesamtlänge L	160 mm
Schaft-Vierkant □	14,5 mm
Norm	DIN 376
Anzahl Schneiden Z	3
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Kernloch-Ø	21 mm
Gewindesteigung	3 mm
Gewinde-Ø	24 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H

Gewindetiefe	72 mm
Anzahl Spannuten	3
Schneidstoff	HSS E
Gewindeart	M
Gewindegröße	M24
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		