

Garant
VHM-Fräser mit Spanteilern TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5mm

Bestelldaten

Bestellnummer	203093 5
GTIN	4045197953919
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Speziell für den TPC-Einsatz konzipierter Hochleistungsfräser zum universellen Einsatz. Verstärkter Kern.

Optimierte Biegebruchfestigkeit durch Verwendung von Ultrafeinstkornsubstraten.

Versetzte Spanteiler für kontrollierten Spanbruch.

Hinweis:

$a_{e,max} = 0,05 \times D$ für die TPC-Bearbeitung.

h_{max} : Die in der Tabelle angegebenen Werte stellen Maximalwerte dar. Für Schlichtoperationen empfehlen wir die Artikel Nr. 204016, 204018 und 204019.

Nachfolgeprodukt für Nr. 203090.

Technische Beschreibung

Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Toleranz Nenn-Ø	f8
Zustellrichtung	horizontal und schräg
Spiralwinkel	40 Grad
Zähnezahl Z	5
Eckenfasenbreite bei 45°	0,1 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB
Spanmittendicke h_{max} für TPC-Fräsen in Toolox 44 HRC	0,021 mm
Schneidenlänge L_c	20 mm
Schneiden-Ø D_c	5 mm

Schaft-Ø D _s	6 mm
Gesamtlänge L	66 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Anzahl Spanteiler	2
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,05×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	TPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	380 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	340 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	300 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	230 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	150 m/min	P
TOOLOX 33	geeignet	60 m/min	H
TOOLOX 44	geeignet	40 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	geeignet	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	150 m/min	M

Uni	geeignet
nass maximal	geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	geeignet