

**Garant**
**VHM-Fräser mit Spanteilern TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 203079 20     |
| GTIN          | 4045197953865 |
| Artikelklasse | 11X           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Speziell für den TPC-Einsatz** konzipierter Hochleistungsfräser zur Bearbeitung von Materialien bis 60 HRC.

Verstärkter Kern. Mit Torus-ähnlichem Schneidecken-Radius.

**Spanteiler für kontrollierten Spanbruch.**

**Hinweis:**

$h_{max}$ : die in der Tabelle angegebenen Werte stellen Maximalwerte dar.

$a_{e max} = 0,05 \times D$  für die TPC-Bearbeitung.

**Technische Beschreibung**

|                                       |                       |
|---------------------------------------|-----------------------|
| Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung | 70 mm                 |
| Wuchtgüte mit Schaft                  | G 2,5 mit HB          |
| Schaft                                | DIN 6535 HB mit h6    |
| Schaft-Ø $D_s$                        | 20 mm                 |
| Schneiden-Ø $D_c$                     | 20 mm                 |
| Toleranz Nenn-Ø                       | f8                    |
| Freistellungs-Ø $D_1$                 | 19,8 mm               |
| Zähnezahl Z                           | 5                     |
| Gesamtlänge L                         | 126 mm                |
| Zustellrichtung                       | horizontal und schräg |
| Schneidenlänge $L_c$                  | 60 mm                 |

|  |           |
|--|-----------|
| Spanmittendicke $h_{max}$ für TPC-Fräsen in Stahl < 60 HRC | 0,062 mm  |
| Spiralwinkel   | 45 Grad   |
| Eckenverrundung $r_v$                                      | 0,3 mm    |
| Beschichtung   | TiAlN     |
| Schneidstoff   | VHM       |
| Norm   | Werksnorm |
| Typ  | H         |
| Spiralwinkel-Eigenschaft                                   | ungleich  |
| Teilung der Schneiden                                      | ungleich  |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation                    | 0,05×D    |
| Innenkühlung   | nein      |
| Zerspanungsstrategie                                       | TPC       |
| Farbring   | rot       |
| Produktart   | Eckfräser |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | $V_c$     | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 150 m/min | P        |
| Stahl < 50 HRC                 | geeignet         | 140 m/min | H        |
| Stahl < 55 HRC                 | geeignet         | 125 m/min | H        |
| Stahl < 60 HRC                 | geeignet         | 110 m/min | H        |
| trocken                        | bedingt geeignet |           |          |
| Luft                           | geeignet         |           |          |