

Garant
VHM-Fräser mit Spanteilern TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm

Bestelldaten

Bestellnummer	203079 10
GTIN	4045197953810
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Speziell für den TPC-Einsatz konzipierter Hochleistungsfräser zur Bearbeitung von Materialien bis 60 HRC.

Verstärkter Kern. Mit Torus-ähnlichem Schneidecken-Radius.

Spanteiler für kontrollierten Spanbruch.

Hinweis:

h_{max} : die in der Tabelle angegebenen Werte stellen Maximalwerte dar.

$a_{e,max} = 0,05 \times D$ für die TPC-Bearbeitung.

Technische Beschreibung

Zustellrichtung	horizontal und schräg
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Schneiden-Ø D_c	10 mm
Spanmittendicke h_{max} für TPC-Fräsen in Stahl < 60 HRC	0,031 mm
Schneidenlänge L_c	30 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	35 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Schaft-Ø D_s	10 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB
Zähnezahl Z	5
Freistellungs-Ø D_1	9,8 mm

Toleranz Nenn-Ø	f8
Gesamtlänge L	80 mm
Eckenverrundung r_v	0,2 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	H
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	TPC
Farbring	rot
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	150 m/min	P
Stahl < 50 HRC	geeignet	140 m/min	H
Stahl < 55 HRC	geeignet	125 m/min	H
Stahl < 60 HRC	geeignet	110 m/min	H
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		