

Garant
VHM-Fräser mit Spanteilern TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm

Bestelldaten

Bestellnummer	203094 10
GTIN	4045197954015
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Speziell für den TPC-Einsatz konzipierter Hochleistungsfräser zum universellen Einsatz. Verstärkter Kern.

Optimierte Biegebruchfestigkeit durch Verwendung von Ultrafeinstkornsubstraten.

Versetzte Spanteiler für kontrollierten Spanbruch.

Hinweis:

$a_{e\ max} = 0,03 \times D$ für die TPC-Bearbeitung.

$h_{\ max}$: Die in der Tabelle angegebenen Werte stellen Maximalwerte dar. Für Schlichtoperationen empfehlen wir die Artikel Nr. 204016, 204018 und 204019.

Nachfolgeprodukt für Nr. 203091.

Technische Beschreibung

Toleranz Nenn-Ø	f8
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Schneiden-Ø D_c	10 mm
Spanmittendicke $h_{\ max}$ für TPC-Fräsen in Toolox 44 HRC	0,037 mm
Schaft-Ø D_s	10 mm
Zustellrichtung	horizontal und schräg
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Gesamtlänge L	96 mm
Zähnezahl Z	5
Spiralwinkel	40 Grad

Schneidenlänge L_c	50 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Anzahl Spanteiler	3
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,03 \times D$
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	TPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	350 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	310 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	270 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	200 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
TOOLOX 33	geeignet	50 m/min	H
TOOLOX 44	geeignet	30 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	geeignet	20 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	190 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	120 m/min	M

Uni	geeignet
nass maximal	geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	geeignet