

**Garant**
**VHM-Fräser mit mehr Spanteilern TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 14mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	203106 14
GTIN	4045197954060
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Hochleistungsfräser mit **ungleicher Schneidenteilung** und **ungleicher Drallsteigung**. Optimierte Biegebruchfestigkeit durch Verwendung von Ultrafeinstkornsubstraten. **Spanteiler für kontrollierten Spanbruch.**

**Hinweis:**

$h_{max}$ : Die in der Tabelle angegebenen Werte stellen Maximalwerte dar.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$  für die TPC-Bearbeitung.

Toleranz Nenn-Ø: f8

Zähnezahl Z: 7

Spiralwinkel: 40 Grad

Zustellrichtung: horizontal und schräg

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Wuchtgüte mit Schaft: G 2,5 mit HB

Zähnezahl Z: 7

Schneidenlänge  $L_c$ : 42 mm

Auskraglänge  $L_1$  inkl. Freistellung: 50 mm

Freistellungs-Ø  $D_1$ : 13,8 mm

Gesamtlänge L: 99 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 14 mm

**Technische Beschreibung**

Spiralwinkel	40 Grad
Eckenfasenbreite bei 45°	0,28 mm
Toleranz Nenn-Ø	f8

Schneiden-Ø $D_c$	14 mm
Zustellrichtung	horizontal und schräg
Spanmittendicke $h_{max}$ für TPC-Fräsen in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,069 mm
Freistellungs-Ø $D_1$	13,8 mm
Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	50 mm
Zähnezahl $Z$	7
Schaft-Ø $D_s$	14 mm
Schneidenlänge $L_c$	42 mm
Gesamtlänge $L$	99 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoption	0,07×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	TPC
Farbring	blau
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	380 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	340 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	300 m/min	P

Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	170 m/min	M
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		