

**Garant****Gewindeschneid-Schnellwechselfutter, BT 40, Gewinde-Schneidbereich: M3-12****Bestelldaten**

Bestellnummer	334663 M3-12
GTIN	4045197954411
Artikelklasse	31M

**Beschreibung****Ausführung:**

- Kurze Bauweise, mit elastischem Längenausgleich auf Druck und Zug.
- Einstellbarer Anschnittdruck für unterschiedliche Materialien und Gewindebohrer.

**Verwendung:**

- Herstellung von lehrenhaltigen Gewinden.
- Für Rechts- und Linksgewinde einsetzbar.
- Für NC-Maschinen und Bearbeitungszentren.

**Sonderzubehör:**

Schnellwechseleinsätze siehe Nr. 335420 – 335660.

Anzugsbolzen (AB) Nr. 308600 – 308806, AB-Spannschlüssel Nr. 308820; 308835.

**Hinweis:**

- **Gewindeschneid-Schnellwechselfutter in anderen Schaftausführungen Gr. M14 – M33 auf Anfrage lieferbar.**
- **Gewindeschneid-Schnellwechselfutter nicht für Innenkühlung geeignet.**

Aufnahme-Norm: ISO 7388-2

Längenausgleich Druck: 7,5 mm

Längenausgleich Zug: 7,5 mm

Außen-Ø D: 38 mm

Innen-Ø D<sub>1</sub>: 19 mm

Auskraglänge A-Maß: 68 mm

**Technische Beschreibung**

Außen-Ø D	38 mm
Innen-Ø D <sub>1</sub>	19 mm
Längenausgleich Druck	7,5 mm
Auskraglänge A-Maß	68 mm
Längenausgleich Zug	7,5 mm
Gewinde-Schneidbereich	M3 – M12
Aufnahme	BT 40
Aufnahme-Norm	JIS B6339
Aufnahme-Norm	ISO 7388-2
Produktart	Gewindeschneidfutter