



## HOLEX CleverDrill Spiralbohrer lang HSS N, unbeschichtet, Ø DC h8: 3,1 mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	116050 3,1
GTIN	4045197956200
Artikelklasse	12B

### Beschreibung

#### Ausführung:

**HOLEX CleverDrill** – Stabiler Bohrer für alle Standardanwendungen. Verbessertes Anbohrverhalten durch Kreuzschliff. Kerndicke und Kernanstieg normal. Profilgeschliffen. Oberfläche: Bronzefarben-angelassene Spiralnut.

#### Empfehlung:

#### Maximale Bohrtiefe:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

#### Hinweis:

Passende NC-Anbohrer Nr. 112120, 112140 und 112170 mit **142° Spitzenwinkel** für erhöhte Prozesssicherheit

Innenkühlung: nein

Norm: DIN 340

Toleranz Nenn-Ø: h8

Spitzenwinkel: 130 Grad

Schaft: Zylinderschaft

Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe  $L_2$ : 64,4 mm

Spannutenlänge  $L_c$ : 69 mm

Gesamtlänge L: 106 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 3,1 mm

### Technische Beschreibung

Schaft-Ø $D_s$	3,1 mm
Toleranz Nenn-Ø	h8
Gesamtlänge L	106 mm

Spannutenlänge $L_c$	69 mm
Norm	DIN 340
empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$	64,4 mm
Nenn-Ø $D_c$	3,1 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Spitzenwinkel	130 Grad
Schaft	Zylinderschaft
Serie	HOLEX CleverDrill
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS
Typ	N
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	64 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	52 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	40 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	26 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	26 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	20 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	15 m/min	P
GG(G)	bedingt geeignet	24 m/min	K
CuZn	geeignet	32 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		

