



## HOLEX CleverDrill Spiralbohrer lang HSS N, unbeschichtet, Ø DC h8: 2,9 mm



### Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 116050 2,9    |
| GTIN          | 4045197956187 |
| Artikelklasse | 12B           |

### Beschreibung

#### Ausführung:

**HOLEX CleverDrill** – Stabiler Bohrer für alle Standardanwendungen. Verbessertes Anbohrverhalten durch Kreuzschliff. Kerndicke und Kernanstieg normal. Profilgeschliffen. Oberfläche: Bronzefarben-angelassene Spiralnut.

#### Empfehlung:

##### Maximale Bohrtiefe:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

##### Hinweis:

Passende NC-Anbohrer Nr. 112120, 112140 und 112170 mit **142° Spitzenwinkel** für erhöhte Prozesssicherheit

Innenkühlung: nein

Norm: DIN 340

Toleranz Nenn-Ø: h8

Spitzenwinkel: 130 Grad

Schaft: Zylinderschaft

Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe  $L_2$ : 61,7 mm

Spannutenlänge  $L_c$ : 66 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 2,9 mm

### Technische Beschreibung

|                                     |         |
|-------------------------------------|---------|
| Anzahl Schneiden Z                  | 2       |
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$ | 61,7 mm |
| Toleranz Nenn-Ø                     | h8      |

|                           |                   |
|---------------------------|-------------------|
| Spannutenlänge $L_c$      | 66 mm             |
| Norm                      | DIN 340           |
| Nenn- $\varnothing D_c$   | 2,9 mm            |
| Gesamtlänge L             | 100 mm            |
| Schaft- $\varnothing D_s$ | 2,9 mm            |
| Spitzenwinkel             | 130 Grad          |
| Schaft                    | Zylinderschaft    |
| Serie                     | HOLEX CleverDrill |
| Beschichtung              | unbeschichtet     |
| Schneidstoff              | HSS               |
| Typ                       | N                 |
| Innenkühlung              | nein              |
| Farbring                  | ohne              |
| Produktart                | Spiralbohrer      |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | $V_c$    | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------|----------|
| Alu Kunststoffe                | bedingt geeignet | 64 m/min | N        |
| Alu (kurzspanend)              | bedingt geeignet | 52 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                   | bedingt geeignet | 40 m/min | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 26 m/min | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 26 m/min | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 20 m/min | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 15 m/min | P        |
| GG(G)                          | bedingt geeignet | 24 m/min | K        |
| CuZn                           | geeignet         | 32 m/min | N        |
| Öl                             | geeignet         |          |          |
| nass maximal                   | geeignet         |          |          |

