

Garant
Spiralbohrer HSS N, unbeschichtet, Ø DC h8: 24mm

Bestelldaten

Bestellnummer	116340 24
GTIN	4045197030610
Artikelklasse	11C

Beschreibung
Ausführung:

Oberfläche sonderbehandelt, dadurch verminderte Aufschweißneigung **und verbesserte Spanabfuhr.**

Hochleistungs-Spiralbohrer in Spitzenqualität.

Schneidenteil $\leq \varnothing 26,5$ mm aus dem Vollen geschliffen, $> \varnothing 26,5$ mm gefräst. Dadurch hohe Rundlauf- und Teilungsgenauigkeit sowie präziser Spitzenanschliff bis $\varnothing 40$ mm.

Mit Ausspitzung Form A.

Empfehlung:
Maximale Bohrtiefe:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Hinweis:

Passende Reduzierhülsen für Werkzeuge mit MK-Schaft siehe **Nr. 343000-343530.**

Technische Beschreibung

Spannutenlänge L_c	160 mm
Vorschub f in Stahl < 750 N/mm ²	0,2 mm/U
Anzahl Schneiden Z	2
Nenn-Ø D_c	24 mm
Toleranz Nenn-Ø	h8
Gesamtlänge L	281 mm
Morsekegel MK Größe	3
Norm	DIN 345

empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂	124 mm
Spitzenwinkel	118 Grad
Schaft	Morsekegel
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS
Typ	N
Spiralwinkel	20-30 Grad
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	45 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	25 m/min	P
GG(G)	geeignet	25 m/min	K
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		