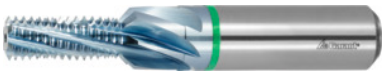
Garant

GARANT Master TM Schaft-Gewindefräser mit Senkstufe 2×D, TiAlN, MF: 14X1,5



Bestelldaten

Bestellnummer	139682 14X1,5
GTIN	4045197957979
Artikelklasse	11D

Beschreibung

Ausführung:
VHM-Gewindefräser **mit ungleicher Schneidenteilung und erhöhter Anzahl an Schneiden**. Durch die **ungleiche Schneidenteilung** wird eine **hohe Laufruhe** und **Werkzeugstandzeit** erreicht.
Neuentwickelte Universalgeometrie und **Hochleistungsbeschichtung** für den Einsatz in einem breiten Materialspektrum.
· **Deutlich reduzierte Vibrationen durch ungleiche Schneidenteilung.**
· **Erhöhte Anzahl an Schneiden.**
· **Neue Beschichtung für optimale Verschleißbeständigkeit.**
· **Korrigiertes Gewindeprofil zur Vermeidung von Profilverzerrungen.**
Vorteil:
Schaftseitige Senkstufe für 90°-Senkung zum Senken und Gewindefräsen in einem Arbeitsgang.
Hinweis:
Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.
Form **HB**: mit **Nr. 139682 + 129100 HB** bestellen
Form **HE**: mit **Nr. 139682 + 129100 HE** bestellen
Innenkühlung: ja
Zähnezahl Z: 6
Gewindesteigung: 1,5 mm
Nenn-Ø D_C: 12 mm
Schneidenlänge L_c: 29,25 mm
Schaftlänge L_s: 48 mm
Gesamtlänge L: 106 mm
Schaft-Ø D_s: 16 mm

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	106 mm
Schaft-Ø D_s	16 mm
Vorschub f_z in Stahl < 750 N/mm^2	0,1 mm
Innenkühlung	ja
Gewindesteigung	1,5 mm
Zähnezahl Z	6
Gewindetiefe	28 mm
Schaftlänge L_s	48 mm
Anzahl Spannuten	6
Gewindegröße	M14×1,5
Nenn-Ø D_C	12 mm
Schneidenlänge L_c	29,25 mm
Programmierwert für Senkung L_1	30,5 mm
Hals-Ø D_1	14,5 mm
Beschichtung	TiAlN
Gewindeart	MF
Gewindeart	MF-LH
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	VHM
Gewinde-Norm	DIN 13
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Durchgangsloch
Teilung der Schneiden	ungleich
Senkstufenwinkel	90 Grad
Farbring	grün
Innen-/Außenanwendung	Innen
Serie	Master TM
Produktart	Gewindefräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	220 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	220 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	180 m/min	N
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	140 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	130 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm²	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 50 HRC	bedingt geeignet	45 m/min	H
TOOLOX 33	geeignet	85 m/min	H
TOOLOX 44	geeignet	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm²	geeignet	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	geeignet	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	geeignet	50 m/min	S
GG(G)	geeignet	120 m/min	K
CuZn	geeignet	200 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
Luft	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HE	129100 HE
Schaftschleifen Typ HB	129100 HB