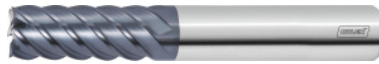



**VHM-Fräser, TiAlN, Ø DC: 10mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	203618 10
GTIN	4045197958815
Artikelklasse	12X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Für **Schlichtoperationen**. Spezielle Geometrie für optimale Spanabfuhr. Zum **Umfangsfräsen als Schlichtarbeitsgang**. Sehr stabile Ausführung durch verstärkten Kern.

**Technische Beschreibung**

Toleranz Nenn-Ø	h10
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,072 mm
Zustellrichtung	horizontal
Schneidenlänge $L_c$	22 mm
Gesamtlänge $L$	72 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zähnezahl $Z$	6
Schaft-Ø $D_s$	10 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Schneiden-Ø $D_c$	10 mm
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm

Typ	N
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,1×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Eckfräser

### Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	140 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 55 HRC	geeignet	70 m/min	H
Stahl < 60 HRC	geeignet	60 m/min	H
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

### Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------