


VHM-Fräser, TiAlN, Ø DC: 10mm

Bestelldaten

Bestellnummer	203619 10
GTIN	4045197958891
Artikelklasse	12X

Beschreibung
Ausführung:

Für **Schlichtoperationen**. Spezielle Geometrie für optimale Spanabfuhr. Zum **Umfangsfräsen als Schlichtarbeitsgang**. Sehr stabile Ausführung durch verstärkten Kern.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ²	0,072 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Zähnezahl Z	6
Toleranz Nenn-Ø	h10
Gesamtlänge L	80 mm
Zustellrichtung	horizontal
Schneiden-Ø D_c	10 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Schaft-Ø D_s	10 mm
Schneidenlänge L_c	30 mm
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm

Typ	N
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 55 HRC	geeignet	60 m/min	H
Stahl < 60 HRC	geeignet	50 m/min	H
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------