

**Garant**
**Kegelsenker 75°, unbeschichtet, Außen-Ø Dc: 25mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 150425 25     |
| GTIN          | 4045197959546 |
| Artikelklasse | 11M           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Die Spanräume sind aus dem Vollen geschliffen. Senkkegel sowie Umfang sind hinterschliffen und schneiden sich frei. Dadurch wird beim Tiefsenken der gleiche leichte und **ratterfreie Schnitt** erzielt, wie beim Entgraten oder Ansenken.

**Technische Beschreibung**

|   |                       |
|---|-----------------------|
| Außen-Ø                                     | 25 mm                 |
| Vorschub f in Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/U              |
| Gesamtlänge L                               | 71 mm                 |
| kleinster Senker-Ø für Bohrung ab           | 3,8 mm                |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>                     | 10 mm                 |
| Anzahl Schneiden Z                          | 3                     |
| Beschichtung                                | unbeschichtet         |
| Kegelsenkerspitzenwinkel                    | 75 Grad               |
| Schneidstoff                                | HSS                   |
| Norm  | Werksnorm             |
| Schaft                                      | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung                                | nein                  |

|            |                         |
|------------|-------------------------|
| Farbring   | ohne                    |
| Produktart | Stufen- und Kegelsenker |

## Anwenderdaten

|                               | <b>Eignung</b>   | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>ISO-Code</b> |
|-------------------------------|------------------|----------------------|-----------------|
| Alu (kurzspanend)             | geeignet         | 33 m/min             | N               |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 28 m/min             | P               |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 27 m/min             | P               |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 27 m/min             | P               |
| nass maximal                  | geeignet         |                      |                 |
| trocken                       | bedingt geeignet |                      |                 |