HOLEX

HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 7mm

Bestelldaten

Bestellnummer	123304 7
GTIN	4045197963161
Artikelklasse	12F

Beschreibung

Ausführung:
HOLEX Pro Steel:
Gerade Hauptschneiden und ein **spezielles Nutenprofil** sorgen für eine gute Spanabfuhr.
Die robuste Schneidengeometrie gewährleistet prozesssicheres Hochleistungsbohren.
Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten in Stahlwerkstoffen durch eine Kombination aus zähen Ultrafeinkorn-Hartmetall und äußerst verschleißfester Beschichtung.
Hinweis:
Spannutenlänge $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.
Zum prozesssicheren Einsatz der Bohrer 12×D ist eine vorherige Zentrierung mit NC-Anbohrer Nr. 121068 - 121130 oder HOLEX Pro Steel Nr. 122501 erforderlich.

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	2
Toleranz Nenn-Ø	h7
Gesamtlänge L	146 mm
Norm	Werksnorm
Nenn-Ø D_C	7 mm
Spannutenlänge L_c	108 mm
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	97,5 mm
Vorschub f in Stahl < 900 N/mm^2	0,16 mm/U
Schaft-Ø D_s	8 mm

Serie	Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	12×D
Spitzenwinkel	135 Grad
Schaft	DIN 6535 HB
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	250 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	160 m/min	N
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	125 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	115 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	95 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm²	geeignet	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	geeignet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	bedingt geeignet	30 m/min	M
GG	geeignet	100 m/min	K
GGG	geeignet	65 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		