



HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 15,8mm



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 123304 15,8 |
| GTIN | 4045197963345 |
| Artikelklasse | 12F |

Beschreibung

Ausführung:

HOLEX Pro Steel:

Gerade Hauptschneiden und ein **spezielles Nutenprofil** sorgen für eine gute Spanabfuhr. Die robuste Schneidengeometrie gewährleistet prozesssicheres Hochleistungsbohren. Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten in Stahlwerkstoffen durch eine Kombination aus zähen Ultrafeinkorn-Hartmetall und äußerst verschleißfester Beschichtung.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Zum prozesssicheren Einsatz der Bohrer 12xD ist eine vorherige Zentrierung mit NC-Anbohrer Nr. 121068 - 121130 oder HOLEX Pro Steel Nr. 122501 erforderlich.

Technische Beschreibung

| | |
|--|-----------|
| Toleranz Nenn-Ø | h7 |
| Nenn-Ø D_c | 15,8 mm |
| Vorschub f in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,23 mm/U |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Schaft-Ø D_s | 16 mm |
| Gesamtlänge L | 260 mm |
| Spannutenlänge L_c | 208 mm |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 | 184,3 mm |
| Norm | Werksnorm |
| Serie | Pro Steel |

| | |
|----------------------|----------------|
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | VHM |
| Ausführung | 12xD |
| Spitzenwinkel | 135 Grad |
| Schaft | DIN 6535 HB |
| Innenkühlung | ja, mit 25 bar |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Semi-Standard | ja |
| Farbring | grün |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe | bedingt geeignet | 250 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 200 m/min | N |
| Alu > 10% Si | bedingt geeignet | 160 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 125 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 115 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 95 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 90 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 65 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 30 m/min | M |
| GG | geeignet | 100 m/min | K |
| G GG | geeignet | 65 m/min | K |
| Uni | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | geeignet | | |

