


VHM-Fräser, TiAlN, Ø DC: 10mm

Bestelldaten

Bestellnummer	203612 10
GTIN	4045197964113
Artikelklasse	12X

Beschreibung
Ausführung:

Durch mindestens 6 Zähne **hohe Stabilität** und **extrem hohe Laufruhe**. Exzentrischer Hinterschliff. **Zum Umfangfräsen als Schlichtarbeitsgang.**

Technische Beschreibung

Schneiden-Ø D _c	10 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Zustellrichtung	horizontal
Schaft-Ø D _s	10 mm
Vorschub f _z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ²	0,072 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,1 mm
Zähnezahl Z	6
Spiralwinkel	45 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-Ø	h10
Schneidenlänge L _c	40 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM

Norm	Werksnorm
Typ	N
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	600 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	400 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	190 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	95 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	M
GG(G)	geeignet	120 m/min	K
Uni	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------