


VHM-Fräser, TiAlN, Ø h10 DC: 5mm

Bestelldaten

Bestellnummer	203510 5
GTIN	4045197964151
Artikelklasse	12X

Beschreibung
Ausführung:

Durch mindestens 6 Zähne **hohe Stabilität** und **extrem hohe Laufruhe**. Exzentrischer Hinterschliff. **Zum Umfangfräsen als Schlichtarbeitsgang.**

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,032 mm
Zähnezahl Z	6
Eckenfasenbreite bei 45°	0,1 mm
Schneiden-Ø D_c	5 mm
Toleranz Nenn-Ø	h10
Schneidenlänge L_c	13 mm
Schaft-Ø D_s	6 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Zustellrichtung	horizontal
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Gesamtlänge L	57 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM

Norm	DIN 6527
Typ	N
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,1×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	600 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	400 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	190 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	95 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	85 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	M
GG(G)	geeignet	120 m/min	K
Uni	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------