

Garant
VHM-Fräser, DLC, Ø h10 DC: 10mm


Bestelldaten

Bestellnummer	201046 10
GTIN	4045197964823
Artikelklasse	11X

Beschreibung

Ausführung:

Großer Spanraum für ungehinderten Spanablauf.

Spezielle Geometrie **zur Aluminiumbearbeitung.**

Mit **DLC-Beschichtung sp^2** der neuesten Generation.

Verwendung:

Speziell zum Fräsen von **Aluminium, Einstechen** und **Konturenfräsen.**

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,04 mm
Schneiden-Ø D_c	10 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Spiralwinkel	26 Grad
Gesamtlänge L	100 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-Ø	h10
Schneidenlänge L_c	40 mm
Schaft-Ø D_s	10 mm
Zähnezahl Z	1
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	DLC

Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Innenkühlung	nein
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	geeignet	440 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	400 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	360 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	180 m/min	N
PE-HD	geeignet	150 m/min	N
PA 66	geeignet	180 m/min	N
PEEK	geeignet	140 m/min	N
PF 31	geeignet	120 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	170 m/min	N
POM GF25	geeignet	150 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	140 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	120 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	150 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	280 m/min	N
Cu	geeignet	150 m/min	N
CuZn	geeignet	190 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		

Luft

geeignet