


**VHM-Fräser, unbeschichtet, Ø e8 DC: 8mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	202239 8
GTIN	4045197964885
Artikelklasse	12X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Mit **exzentrischem Hinterschliff** und zusätzlichem **Feinschliff** in den Spankammern für **hervorragende Spanabfuhr** in langspanenden Alu-Werkstoffen.

**Verwendung:**

Zum Schruppen und Schlichten.

**Technische Beschreibung**

Vorschub $f_z$ für Besäumen in Alu kurzspanend	0,04 mm
Schneiden-Ø $D_c$	8 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,03 mm
Zähnezahl Z	3
Schaft-Ø $D_s$	8 mm
Freistellungs-Ø $D_1$	7,5 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Gesamtlänge L	70 mm
Schneidenlänge $L_c$	16 mm
Auskräglänge $L_1$ inkl. Freistellung	32 mm

Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu	geeignet	170 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	105 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	160 m/min	N
PE-HD	geeignet	110 m/min	N
PA 66	geeignet	130 m/min	N
PEEK	geeignet	110 m/min	N
PF 31	geeignet	90 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	160 m/min	N
Cu	geeignet	120 m/min	N
CuZn	geeignet	150 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB