


VHM-Fräser, unbeschichtet, Ø e8 DC: 4mm

Bestelldaten

Bestellnummer	202239 4
GTIN	4045197964854
Artikelklasse	12X

Beschreibung
Ausführung:

Mit **exzentrischem Hinterschliff** und zusätzlichem **Feinschliff** in den Spankammern für **hervorragende Spanabfuhr** in langspanenden Alu-Werkstoffen.

Verwendung:

Zum Schruppen und Schlichten.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,02 mm
Schneidenlänge L_c	8 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Spiralwinkel	45 Grad
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Zähnezahl Z	3
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,015 mm
Schaft-Ø D_s	6 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Gesamtlänge L	65 mm
Freistellungs-Ø D_1	3,7 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	27 mm
Schneiden-Ø D_c	4 mm

Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	geeignet	170 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	105 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	160 m/min	N
PE-HD	geeignet	110 m/min	N
PA 66	geeignet	130 m/min	N
PEEK	geeignet	110 m/min	N
PF 31	geeignet	90 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	160 m/min	N
Cu	geeignet	120 m/min	N
CuZn	geeignet	150 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB