HOLEX

VHM-Fräser, unbeschichtet, Ø e8 DC: 20mm

Bestelldaten

Bestellnummer	202239 20
GTIN	4045197965028
Artikelklasse	12X

Beschreibung

Ausführung:
Mit **exzentrischem Hinterschliff** und zusätzlichem **Feinschliff** in den Spankammern für **hervorragende Spanabfuhr** in langspanenden Alu-Werkstoffen.
Verwendung:
Zum Schruppen und Schlichten.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,085 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-Ø	e8
Schneiden-Ø D_C	20 mm
Schneidenlänge L_c	40 mm
Gesamtlänge L	126 mm
Schaft-Ø D_s	20 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	70 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Freistellungs-Ø D_1	19,5 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,12 mm
Zähnezahl Z	3
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal

Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	geeignet	170 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	105 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	160 m/min	N
PE-HD	geeignet	110 m/min	N
PA 66	geeignet	130 m/min	N
PEEK	geeignet	110 m/min	N
PF 31	geeignet	90 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	160 m/min	N
Cu	geeignet	120 m/min	N
CuZn	geeignet	150 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB