

**Schleifband Cubitron™II 784F, 50×2000 mm, Körnung: 180****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 558511 180 |
| GTIN | 2050001948670 |
| Artikelklasse | 53S |

Beschreibung**Ausführung:**

Cubitron™ II Schleifband 784F mit präzisionsgeformtem Keramikkorn und Aluminiumoxid auf stabiler YF-Polyesterunterlage (P36 – P80) bzw. halbflexibler XF-Polyesterunterlage (P120 – P180). Für den **wirtschaftlichen Einsatz bei anspruchsvollen Schleifarbeiten** auf stationären Schleifmaschinen. Kühler Schliff durch Schleifhilfsmittel.

Hinweis:

Weitere Körnungen, Qualitäten und Abmessungen sind entsprechend den Mindestmengen des Herstellers auf Anfrage lieferbar. Ohne Bestellvorgabe erfolgt die Lieferung mit Standardbandverbindung. Schleifbänder für Satiniermaschinen finden Sie unter Nr. 568526ff.

Technische Beschreibung

| | |
|--------------------------|------------------|
| Körnung | 180 |
| Serie | Cubitron™II 784F |
| Schleifmittel | Keramikkorn |
| Schleifmittelkurzzeichen | Keramik |

| | |
|------------------------------------|-------------|
| Eisen-, Schwefel- und Chlor-Anteil | < 0,1 % |
| Schleifband Breite | 50 mm |
| Schleifband Länge | 2000 mm |
| Produktnamensattribut | 50×2000 mm |
| Produktart | Schleifband |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Mg | bedingt geeignet | 35-40 m/s | |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 32-38 m/s | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 20-25 m/s | P |
| Stahl < 55 HRC | geeignet | 32-38 m/s | H |
| Stahl < 60 HRC | geeignet | 25-30 m/s | H |
| Stahl < 67 HRC | geeignet | 20-25 m/s | H |
| INOX | geeignet | 18-30 m/s | |
| Ti | bedingt geeignet | 10-20 m/s | |
| GG(G) | geeignet | 30-45 m/s | K |
| CuZn | bedingt geeignet | 35-45 m/s | N |
| Uni | geeignet | | |
| nass maximal | bedingt geeignet | | |
| trocken | geeignet | | |