

**Schleifband Cubitron™II 784F, 150×2000 mm, Körnung: 120****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 558513 120    |
| GTIN          | 2050001948960 |
| Artikelklasse | 53S           |

**Beschreibung****Ausführung:**

**Cubitron™ II Schleifband 784F** mit präzisionsgeformtem Keramikkorn und Aluminiumoxid auf stabiler YF-Polyesterunterlage (P36 – P80) bzw. halbflexibler XF-Polyesterunterlage (P120 – P180). Für den **wirtschaftlichen Einsatz bei anspruchsvollen Schleifarbeiten** auf stationären Schleifmaschinen. Kühler Schliff durch Schleifhilfsmittel.

**Hinweis:**

Weitere Körnungen, Qualitäten und Abmessungen sind entsprechend den Mindestmengen des Herstellers auf Anfrage lieferbar. Ohne Bestellvorgabe erfolgt die Lieferung mit Standardbandverbindung. Schleifbänder für Satiniermaschinen finden Sie unter Nr. 568526ff.

**Technische Beschreibung**

|                                    |                  |
|------------------------------------|------------------|
| Serie                              | Cubitron™II 784F |
| Schleifmittel                      | Keramikkorn      |
| Schleifmittelkurzzeichen           | Keramik          |
| Eisen-, Schwefel- und Chlor-Anteil | < 0,1 %          |

|                     |             |
|---------------------|-------------|
| Schleifband Breite  | 150 mm      |
| Schleifband Länge   | 2000 mm     |
| Produktnameattribut | 150x2000 mm |
| Produktart          | Schleifband |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Mg                         | bedingt geeignet | 35-40 m/s      |          |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 32-38 m/s      | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 20-25 m/s      | P        |
| Stahl < 55 HRC                 | geeignet         | 32-38 m/s      | H        |
| Stahl < 60 HRC                 | geeignet         | 25-30 m/s      | H        |
| Stahl < 67 HRC                 | geeignet         | 20-25 m/s      | H        |
| INOX                           | geeignet         | 18-30 m/s      |          |
| Ti                             | bedingt geeignet | 10-20 m/s      |          |
| GG(G)                          | geeignet         | 30-45 m/s      | K        |
| CuZn                           | bedingt geeignet | 35-45 m/s      | N        |
| Uni                            | geeignet         |                |          |
| nass maximal                   | bedingt geeignet |                |          |
| trocken                        | geeignet         |                |          |