

**Garant****Profilschneideinsatz Sechskant, TiN, ab Sechskant: 37mm****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 290346 37     |
| GTIN          | 4045197965752 |
| Artikelklasse | 29L           |

**Beschreibung****Ausführung:**

Mit TiN-Beschichtung.

Zum Nachschleifen geeignet.

**Passend für:**

Profilstoßhalter Nr. 290340 – 290344.

**Hinweis:**

- **Profilschneideinsätze sind für einen Vierkant- oder Sechskantbereich (siehe Produkttabelle) verwendbar.**
- **Detaillierte Einsatzrichtwerte finden Sie in unserer Applikation ToolScout.**

**Hinweis Werbetext:**

- **Profilschneideinsätze sind für einen Vierkant- oder Sechskantbereich (siehe Produkttabelle) verwendbar.**
- **Bohrungs-Ø Vierkant = gewünschte Schlüsselweite × Faktor 1,05. Bohrungs-Ø Sechskant = gewünschte Schlüsselweite × Faktor 1,02.**

**Technische Beschreibung**

|                        |            |
|------------------------|------------|
| geeignet für Sechskant | 37 - 45 mm |
|------------------------|------------|

|                         |                               |
|-------------------------|-------------------------------|
| Schneidstoff            | HSS                           |
| maximale Schlüsselweite | 45 mm                         |
| minimale Schlüsselweite | 37 mm                         |
| Profil                  | Sechskant                     |
| Beschichtung            | TiN                           |
| Produktart              | Nuten- und Profilstoßwerkzeug |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe                | geeignet         |                |          |
| Alu (kurzspanend)              | geeignet         |                |          |
| Alu > 10% Si                   | geeignet         |                |          |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         |                |          |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         |                |          |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         |                |          |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         |                |          |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet |                |          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         |                |          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet |                |          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | bedingt geeignet |                |          |
| GG(G)                          | geeignet         |                |          |
| CuZn                           | geeignet         |                |          |
| Graphit, GFK, CFK              | bedingt geeignet |                |          |
| Öl                             | geeignet         |                |          |
| nass maximal                   | geeignet         |                |          |