



## Spiralbohrer HSS N, TiN, Ø DC h8: 8,9mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	114360 8,9
GTIN	4045197016959
Artikelklasse	12B

### Beschreibung

#### Ausführung:

Normale Kernstärke ohne Kernanstieg.  
Präziser Spitzenanschliff.

#### Profilgeschliffen:

Hohe Rundlauf- und Teilungsgenauigkeit, Bohrer für die Serienfertigung.  
Mit Ausspitzung Form C ab Größe 2,4 mm.

#### Empfehlung:

##### Maximale Bohrtiefe:

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$

### Technische Beschreibung

Nenn-Ø $D_c$	8,9 mm
Spannutenlänge $L_c$	81 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Vorschub f in Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/U
Toleranz Nenn-Ø	h8
Schaft-Ø $D_s$	8,9 mm
Gesamtlänge L	125 mm
Norm	DIN 338
empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$	67,7 mm
Spitzenwinkel	118 Grad

Schaft	Zylinderschaft
Beschichtung	TiN
Schneidstoff	HSS
Typ	N
Spiralwinkel	35-40 Grad
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	56 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	50 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	50 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	37 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	31 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	12 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	6 m/min	S
GG(G)	geeignet	31 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	80 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		