



Spiralbohrer HSS N, TiN, Ø DC h8: 8,1mm



Bestelldaten

Bestellnummer	114360 8,1
GTIN	4045197016874
Artikelklasse	12B

Beschreibung

Ausführung:

Normale Kernstärke ohne Kernanstieg.
Präziser Spitzenanschliff.

Profilgeschliffen:

Hohe Rundlauf- und Teilungsgenauigkeit, Bohrer für die Serienfertigung.
Mit Ausspitzung Form C ab Größe 2,4 mm.

Empfehlung:

Maximale Bohrtiefe:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Technische Beschreibung

Spannutenlänge L_c	75 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Vorschub f in Stahl < 500 N/mm ²	0,16 mm/U
Nenn-Ø D_c	8,1 mm
Toleranz Nenn-Ø	h8
Schaft-Ø D_s	8,1 mm
Gesamtlänge L	117 mm
Norm	DIN 338
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	62,9 mm
Spitzenwinkel	118 Grad

Schaft	Zylinderschaft
Beschichtung	TiN
Schneidstoff	HSS
Typ	N
Spiralwinkel	35-40 Grad
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	56 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	50 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	50 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	37 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	31 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	12 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	6 m/min	S
GG(G)	geeignet	31 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	80 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		