

## Garant

### GARANT Diabolo VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 9,5mm



#### Bestelldaten

Bestellnummer	122651 9,5
GTIN	4045197970435
Artikelklasse	11E

#### Beschreibung

##### Ausführung:

**Starker Kern und Spezialausspitzung** – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**. Durch **konvexe Hauptschneiden** und eine **definierte Kantenverrundung** erreicht der Bohrer eine hohe Stabilität und maximale Belastbarkeit. **Spezielle Multi-Nanolayer-Beschichtung** zum Bohren in gehärteten Stählen.

##### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122642 / 122652** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122641 / 122651 + 129100HE** bestellen.

Beim Bohren in gehärteten Stählen ab 56 HRC nur mit Luft kühlen!

#### Technische Beschreibung

Vorschub f in Stahl < 60 HRC	0,12 mm/U
Nenn-Ø $D_c$	9,5 mm
Gesamtlänge L	103 mm
Norm	DIN 6537
Anzahl Schneiden Z	2
Schaft-Ø $D_s$	10 mm
Toleranz Nenn-Ø	h7
empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$	46,8 mm

Spannutenlänge $L_c$	61 mm
Serie	Diabolo
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	6×D
Typ	H
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	rot
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	85 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	55 m/min	P
Stahl < 55 HRC	geeignet	28 m/min	H
Stahl < 60 HRC	geeignet	16 m/min	H
Stahl < 65 HRC	geeignet	14 m/min	H
Stahl < 67 HRC	geeignet	10 m/min	H
GG(G)	geeignet	70 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		

Luft	geeignet
<b>Dienstleistungen</b>	
Schaftschleifen Typ HE	129100 HE