

Garant**GARANT Diabolo VHM-HPC-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7:
4mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	122372 4
GTIN	4045197971449
Artikelklasse	11E

Beschreibung**Ausführung:**

Starker Kern und Spezialausspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit hoher Zentriergenauigkeit. Durch **konvexe Hauptschneiden** und eine **definierte Kantenverrundung** erreicht der Bohrer eine hohe Stabilität und maximale Belastbarkeit.

Spezielle Multi-Nanolayer-Beschichtung zum Bohren in gehärteten Stählen.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technische Beschreibung

Toleranz Nenn-Ø	h7
Spannutenlänge L_c	24 mm
Norm	DIN 6537 K
Vorschub f in Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/U
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	18 mm
Schaft-Ø D_s	6 mm
Nenn-Ø D_c	4 mm
Vorschub f in Stahl $< 60 \text{ HRC}$	0,03 mm/U
Gesamtlänge L	66 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Serie	Diabolo

Datenblatt

Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	4xD
Typ	H
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	rot
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	85 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	55 m/min	P
Stahl < 55 HRC	geeignet	28 m/min	H
Stahl < 60 HRC	geeignet	16 m/min	H
Stahl < 65 HRC	geeignet	14 m/min	H
Stahl < 67 HRC	geeignet	10 m/min	H
TOOLOX 33	geeignet	30 m/min	H
TOOLOX 44	geeignet	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	geeignet	28 m/min	H
GG(G)	geeignet	70 m/min	K
Uni	geeignet		

Datenblatt

nass maximal	geeignet
nass minimal	geeignet
Luft	geeignet