Garant

GARANT Diabolo VHM-HPC-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4,8mm

Bestelldaten

Bestellnummer	122652 4,8
GTIN	4045197972330
Artikelklasse	11E

Beschreibung

Ausführung:
Starker Kern und Spezialausspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit.** Durch **konvexe Hauptschneiden** und eine **definierte Kantenverrundung** erreicht der Bohrer eine hohe Stabilität und maximale Belastbarkeit.
Spezielle Multi-Nanolayer-Beschichtung zum Bohren in gehärteten Stählen.
Hinweis:
Spannutenlänge $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.

Technische Beschreibung

Spannutenlänge L_c	44 mm
Toleranz Nenn-Ø	h7
Anzahl Schneiden Z	2
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	36,8 mm
Norm	DIN 6537
Schaft-Ø D_s	6 mm
Nenn-Ø D_C	4,8 mm
Gesamtlänge L	82 mm
Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm^2	0,15 mm/U
Serie	Diabolo
Beschichtung	TiAlN

Schneidstoff	VHM
Ausführung	6×D
Typ	H
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	rot
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm²	bedingt geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	85 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm²	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm²	geeignet	55 m/min	P
Stahl < 55 HRC	geeignet	28 m/min	H
Stahl < 60 HRC	geeignet	16 m/min	H
Stahl < 65 HRC	geeignet	14 m/min	H
Stahl < 67 HRC	geeignet	10 m/min	H
TOOLOX 33	geeignet	30 m/min	H
TOOLOX 44	geeignet	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm²	geeignet	28 m/min	H
GG(G)	geeignet	70 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		

nass minimal	geeignet
Luft	geeignet