

**Garant****GARANT Diabolo VHM-HPC-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 6,2mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	122652 6,2
GTIN	4045197972446
Artikelklasse	11E

**Beschreibung****Ausführung:**

**Starker Kern und Spezialausspitzung** – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**. Durch **konvexe Hauptschneiden** und eine **definierte Kantenverrundung** erreicht der Bohrer eine hohe Stabilität und maximale Belastbarkeit. **Spezielle Multi-Nanolayer-Beschichtung** zum Bohren in gehärteten Stählen.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technische Beschreibung**

Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/U
Spannutenlänge $L_c$	53 mm
Norm	DIN 6537
Toleranz Nenn-Ø	h7
Anzahl Schneiden Z	2
empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$	43,7 mm
Gesamtlänge L	91 mm
Nenn-Ø $D_c$	6,2 mm
Schaft-Ø $D_s$	8 mm
Serie	Diabolo
Beschichtung	TiAlN

## Datenblatt

Schneidstoff	VHM
Ausführung	6xD
Typ	H
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	rot
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	85 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	55 m/min	P
Stahl < 55 HRC	geeignet	28 m/min	H
Stahl < 60 HRC	geeignet	16 m/min	H
Stahl < 65 HRC	geeignet	14 m/min	H
Stahl < 67 HRC	geeignet	10 m/min	H
TOOLOX 33	geeignet	30 m/min	H
TOOLOX 44	geeignet	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	28 m/min	H
GG(G)	geeignet	70 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		

## Datenblatt

nass minimal	geeignet
Luft	geeignet