



## Nulleinsteller, Typ: 50



### Bestelldaten

Bestellnummer	359085 50
GTIN	4045197973443
Artikelklasse	32E

### Beschreibung

**Ausführung:**

Spezialstahl gehärtet.

**Vorteil:**

Keine Beschädigung der Werkzeugschneide beim Anfahren. Keine Fühlerlehre oder Anfahrhorn notwendig.

**Funktion:**

- **Federnde Tastfläche und Bezugsfläche des Gerätes auf gleiche Höhe bringen (z. B. mittels Lineal) und Messzeiger auf  $-0,25$  stellen.**
- **Gerät auf Werkstück stellen und den Fräser auf die federnde Tastfläche auffahren bis der Messuhrzeiger auf 0 steht. Der Fräser ist nun genau  $50\text{ mm} (\pm 0,01\text{ mm})$  über dem zu bearbeitenden Werkstück (Mass zur Eingabe in die Maschinensteuerung) positioniert.**

**Verwendung:**

Zum Einstellen der Werkzeuge (z. B. Fräser) auf Null und zum Bestimmen des Referenzpunktes der Maschinenspindel.

**Lieferumfang:**

Inklusive Holzetui, Messuhr, Messprotokoll und Bedienungsanleitung.

**Hinweis:**

Ersatzmessuhr Nr. 359086 siehe Ersatzteilliste.

### Technische Beschreibung

Anzeige Messuhr	0,01 mm
-----------------	---------

Höhe federnde Tastfläche bei Zeiger-0-Stellung	50 mm
Gehäuse-Ø	65 mm
Höhe Gehäuse – Bezugsfläche	49,75 mm
Ø federnd gelagerte Tastfläche	47 mm
Produktart	Null-Einstellgerät

---

## Zubehör

Ersatz-Messuhr für Nulleinsteller Nr. 359085 Messbereich / Gehäuse-Ø 3/40 mm	359086 3/40
--	-------------