



## HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7 (mm bzw. Zoll): 1/2



### Bestelldaten

Bestellnummer	122778 1/2
GTIN	4045197976130
Artikelklasse	12F

### Beschreibung

#### Ausführung:

#### HOLEX Pro Steel:

**Gerade Hauptschneiden** und ein **spezielles Nutenprofil** sorgen für eine gute Spanabfuhr. Die robuste Schneidengeometrie gewährleistet prozesssicheres Hochleistungsbohren. Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten in Stahlwerkstoffen durch eine Kombination aus zähem Ultrafeinkorn-Hartmetall und äußerst verschleißfester Beschichtung.

#### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Zerspanungsstrategie: HPC

Norm: DIN 6537

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe  $L_2$ : 58 mm

Toleranz Nenn-Ø: h7

Gesamtlänge L: 124 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 14 mm

Vorschub  $f$  in Stahl  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,26 mm/U

### Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	2
Gesamtlänge L	124 mm
Schaft-Ø $D_s$	14 mm
Norm	DIN 6537

Zoll-Nenn-Ø entspricht	12,7 mm
Toleranz Nenn-Ø	h7
empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$	58 mm
Spannutenlänge $L_c$	77 mm
Vorschub $f$ in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,26 mm/U
Serie	Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	6xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HE mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	250 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	200 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	bedingt geeignet	160 m/min	N
Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$	geeignet	125 m/min	P
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	geeignet	115 m/min	P
Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	95 m/min	P
Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geeignet	90 m/min	P
Stahl $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geeignet	65 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	35 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	30 m/min	M
GG	geeignet	100 m/min	K

GGG	geeignet	65 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		