

**Garant**
**GARANT Master Steel FEED VHM-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3/16mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122726 3/16   |
| GTIN          | 4045197976178 |
| Artikelklasse | 11E           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**3-schneidiger Bohrer**, speziell entwickelt für den Einsatz mit **sehr hohen Vorschüben**.

Hervorragend geeignet für Maschinen mit **hoher Leistungsaufnahme** und stabilen Bearbeitungsbedingungen.

- **Spezielle Schneidengeometrie mit stabilen Schneidecken und großem Freigang im Zentrum ermöglicht höchste Vorschübe.**
- **Die patentierte spanflussoptimierte Ausspitzung bewirkt geringen Schnittdruck und guten Spanbruch.**
- **Mit 145°-Spitzenwinkel für geringe Gratbildung bei Durchgangsbohrungen.**

Die **branchenführende Technologie der Querschneide** garantiert ein **optimales Selbstzentrierverhalten** und erlaubt auch das Anbohren auf unebenen Flächen. 3 Führungsfasen gewährleisten einen stabilen Bohrungsausstritt und eine exakte Rundheit der Bohrung.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technische Beschreibung**

|  |           |
|--|-----------|
| Anzahl Schneiden Z                           | 2         |
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$          | 36,86 mm  |
| Norm   | DIN 6537  |
| Spannutenlänge $L_c$                         | 44 mm     |
| Toleranz Nenn-Ø                              | h7        |
| Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,28 mm/U |

|                         |                    |
|-------------------------|--------------------|
| Gesamtlänge L           | 82 mm              |
| Zoll-Nenn-Ø entspricht  | 4,76 mm            |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub> | 6 mm               |
| Serie                   | Master Steel       |
| Beschichtung            | TiAlN              |
| Schneidstoff            | VHM                |
| Ausführung              | 6×D                |
| Spitzenwinkel           | 145 Grad           |
| Schaft                  | DIN 6535 HB mit h6 |
| Innenkühlung            | ja, mit 25 bar     |
| Zerspanungsstrategie    | HPC                |
| Semi-Standard           | ja                 |
| Farbring                | grün               |
| Produktart              | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung  | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|----------|----------------|----------|
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet | 160 m/min      | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet | 140 m/min      | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet | 130 m/min      | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet | 110 m/min      | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet | 90 m/min       | P        |
| Stahl < 55 HRC                 | geeignet | 60 m/min       | H        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet | 60 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet | 50 m/min       | M        |
| GG                             | geeignet | 130 m/min      | K        |
| GGG                            | geeignet | 80 m/min       | K        |
| Uni                            | geeignet |                |          |
| nass maximal                   | geeignet |                |          |

nass minimal

geeignet