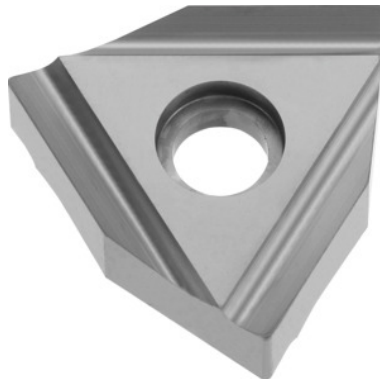




Dreh-Wendeschneidplatte WNHX 08T302, rechts, Sorte: P25



Bestelldaten

Bestellnummer	268890 P25
GTIN	4047109072725
Artikelklasse	24T

Beschreibung

WNHX 08T302 rechts P25 Sorte: P25

Schnitttiefe a_p : 0,5 - 1,5 mm

Vorschub f : 0,05 - 0,25 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 120 - 300 m/min

Schnittgeschwindigkeit v_c Nebenanwendung: 100 - 180 m/min

Technische Beschreibung

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schichten
Schneidstoff	HM
Schnitttiefe a_p	0,5 - 1,5 mm
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	120 - 300 m/min
Sorte	P25
Hauptanwendung	P
Schnittgeschwindigkeit v_c Nebenanwendung	100 - 180 m/min

Eckenradius	0,2 mm
Vorschub f	0,05 - 0,25 mm/U
Nebenanwendung	M
Beschichtung	beschichtet
ISO-Code Wendeschneidplatte	WNHX 08T302 R
Anzahl Wechsel/Schneiden	3
Produktnamensattribut	W04
Spanwinkel	18 Grad
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen